



GUADAÍRA

Soluciones para la Industria Cárnica

Español





GUADAÍRA



Calidad

Cuidamos especialmente los parámetros de calidad en todos nuestros productos; en materiales, bienestar animal, ergonomía en el trabajo, en el cumplimiento de las normativas, y en las exigencias de higiene.



Innovación

Estamos siempre a la vanguardia de los avances que se van produciendo en nuestro sector, incorporando tendencias, tecnologías y toda nuestra creatividad a fin de ofrecer respuestas satisfactorias.



Soluciones

La creatividad, la innovación tecnológica, la versatilidad, y el trabajo en equipo y en red, son pilares básicos sobre los que enfrentar nuestros proyectos a fin de aportar al cliente las soluciones que necesita.

EMPRESA

GUADAÍRA, Soluciones para la Industria Cárnica, nace y crece en la ciudad de Alcalá de Guadaíra, ciudad reserva industrial de Andalucía, productora del 9% del PIB de la comunidad.

Nuestros inicios se remontan al año 1996, aunque como suele ocurrir en toda andadura empresarial, se vino tejiendo algunos años antes con la apertura de un modesto taller de mecanizados. Desde entonces, hemos ido avanzando de la mano de las muchas innovaciones que se han ido produciendo en nuestro sector, sin dejar nunca de estar a la vanguardia de estos avances. Tanto es así que, en España, fuimos pioneros en diseñar sistemas para el envasado en línea del despiece de aves.

Nos centramos en aportar soluciones productivas para la industria cárnica, con una alta especialización en el sector avícola y las salas de despiece. Ofrecer "soluciones" conlleva encarar problemáticas, necesidades y carencias, por eso, **la creatividad, la innovación tecnológica, la versatilidad, y el trabajo en equipo y en red** con otras empresas, son pilares básicos sobre los que enfrentar nuestros proyectos a fin de aportar al cliente justo aquello que necesita.

Desarrollamos nuestros proyectos con el máximo rigor y seriedad; **la fiabilidad y la excelencia son máximas para nosotros**. Para ello, cuidamos especialmente los parámetros de calidad en todos nuestros productos, tanto en los materiales -aceros inoxidable y plásticos técnicos autorizados-, en el bienestar animal, en la ergonomía en el trabajo, en el cumplimiento de las normativas del sector alimentario, o en las exigencias de higiene, prestando especial atención a la "limpiabilidad" de la máquina.

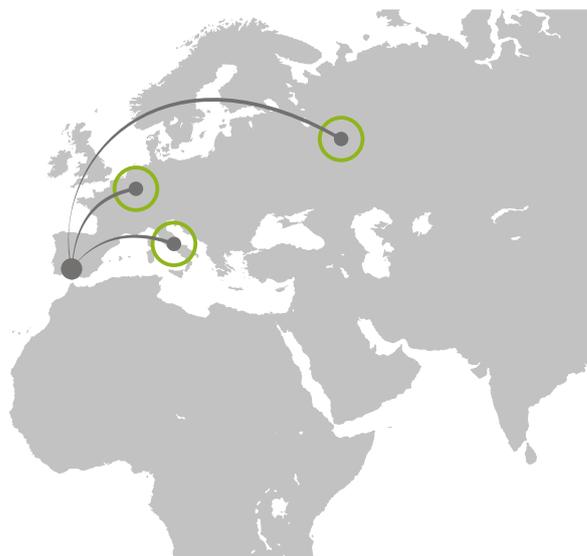
Todas estas singularidades, **nuestra capacidad innovadora, la calidad de nuestros productos así como nuestra capacidad tecnológica**, hacen de **GUADAÍRA** una empresa casi única en su género a nivel nacional.

Nuestros Clientes

Principalmente trabajamos para organizaciones de gran volumen que abarcan todo el proceso avícola, desde el huevo al producto final (Grupo Sada, Grupo Vall Companys, UVESA, ó Procavi [Grupo Fuertes], entre otras) y en todo el territorio nacional.

Exportación

En la actualidad, comenzamos a abrirnos hacia el exterior, donde ya hemos desarrollado algunos proyectos importantes en Rusia, Bélgica e Italia.





Nuestra capacidad innovadora, la calidad de nuestros productos así como nuestra capacidad tecnológica, hacen de GUADAÍRA una empresa casi única en su género.



PRODUCTOS

Soluciones Integrales

Diseñamos y fabricamos desde cualquier aplicación específica hasta salas completas de sacrificio, despiece y envasado en el proceso productivo de la industria cárnica, con una alta especialización en el sector avícola (pollo, pavo, gallina,...)

Nuestro enfoque es siempre la aportación de soluciones integrales que ayuden a optimizar la producción, partiendo de la comprensión global del proceso, la identificación de las necesidades, y el análisis de los puntos críticos.



Para alcanzar estos objetivos, contamos con un excelente equipo de trabajo:

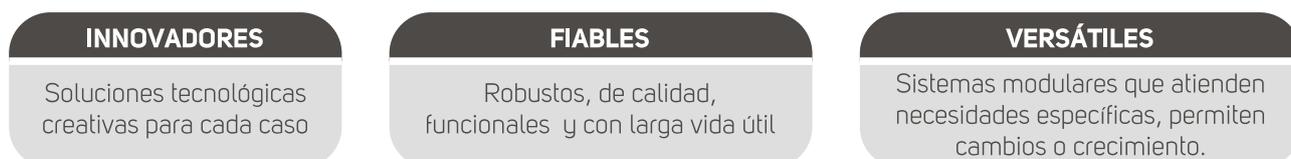
- **Departamento de Ingeniería.** Encargado de buscar la mejor solución, son los responsables de estudiar y proyectar cada caso de un modo personalizado.

En un proceso de innovación continua, nuestros ingenieros investigan respuestas tecnológicas creativas que aumenten los rendimientos en la producción y la funcionalidad, teniendo en cuenta variantes como la seguridad de las máquinas, la higiene, la automatización, la prevención de riesgos laborales, etc.

En nuestra labor, nos vemos obligados a seguir el ritmo de innovación y crecimiento que marca el sector en conceptos tan complejos como la conservación o la presentación al consumidor, entre otros, por ello es vital para nosotros contar con un buen equipo interno, pero también abrimos a la colaboración con otras empresas que puedan sumar sus esfuerzos a los nuestros, ayudándonos a incorporar innovaciones en productos y en procesos.

- **Nuestro Departamento de Producción** dispone de todos los medios necesarios para la ejecución de proyectos, y de un equipo de profesionales cualificados que se ocupan de que cada producto Guadaíra sea de máxima calidad.

Nuestros Productos



INNOVADORES
Soluciones tecnológicas creativas para cada caso

FIABLES
Robustos, de calidad, funcionales y con larga vida útil

VERSÁTILES
Sistemas modulares que atienden necesidades específicas, permiten cambios o crecimiento.

La innovación y la fiabilidad son sellos de calidad en todos nuestros productos, junto con la versatilidad que aporta el sistema por Módulos, que permite ampliar nuestros transportadores fácilmente, haciendo posible su empleo en futuros cambios en las instalaciones en función a las necesidades de producción.



Algunos de nuestros productos

Sacrificio y Despiece:

- SALAS DE DESPIECE Y ENVASADO COMPLETAS. Logística interna en sala de despiece, con estudio específico de lay-out para conseguir la mayor productividad y rendimiento. Combinadas con troceadoras automáticas o con líneas de conos para despiece en cadena.
- SISTEMAS DE TRANSPORTADORES para usos específicos, por ejemplo, refrigerado de subproductos, transporte de plumas, transporte de vísceras, etc.
- SISTEMAS DE ATURDIDO: Sistema completo para el transporte de aves desde las granjas mediante jaulas de acero inoxidable, aturdido mediante cabina de Co2 y cuelgue en cadena de sacrificio.
- SISTEMAS DE CONGELACIÓN EN ESPIRAL: Principalmente para congelación en IQF, para enfriamiento en proceso continuo, etc.

Nacimiento de pavos:

Sistemas de tratamiento de pavos/as en nacimiento: Sistema para el sexado de animales de un día y máquina para el tratamiento del pico (despique), vacunación, conteo de animales y distribución en cajas para el transporte.

I+D

Departamento de Ingeniería

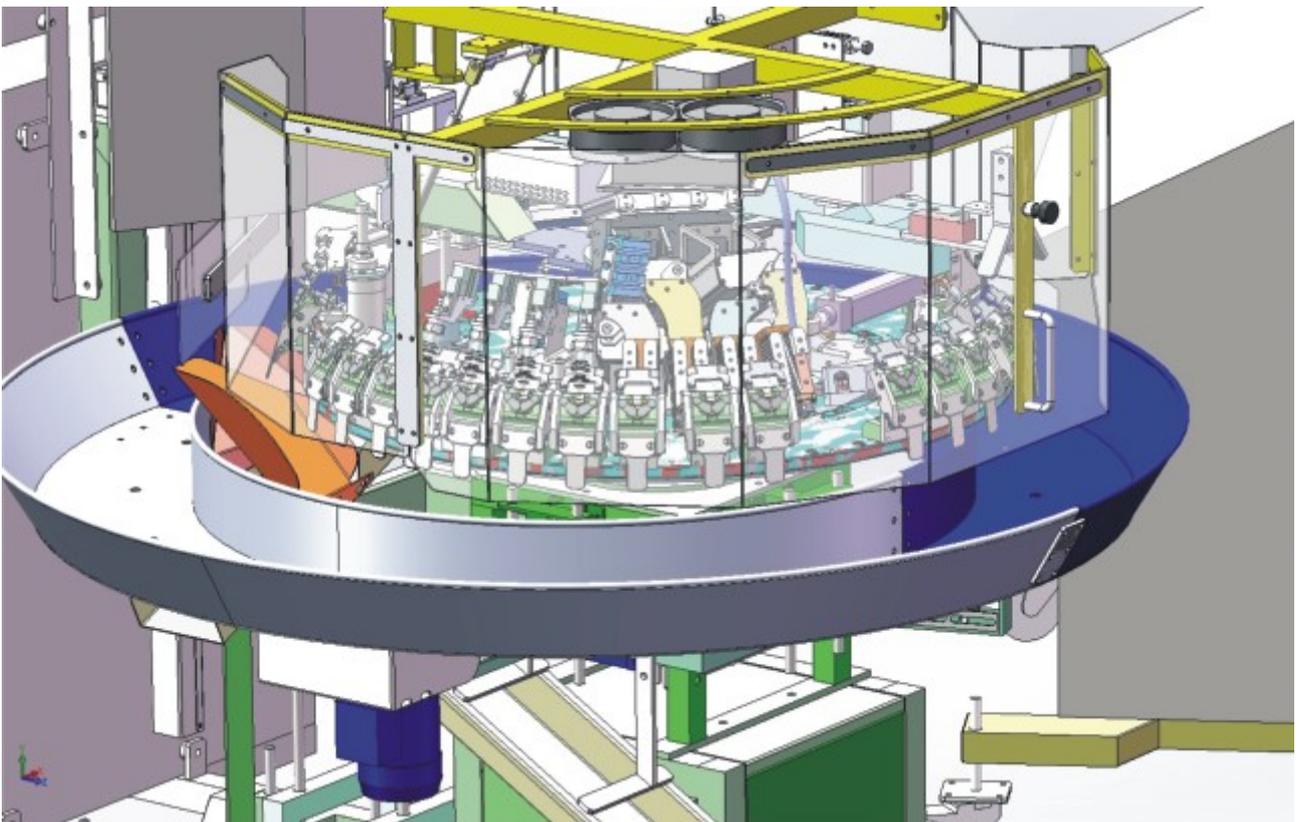
Nuestros equipos se caracterizan por aportar **soluciones tecnológicas a medida** y por una **innovación constante**, siguiendo el ritmo de las tendencias cambiantes de los consumidores, que exigen nuevas técnicas de elaboración, conservación y presentación.

Por otra parte, nuestras soluciones productivas no sólo alcanzan a aquellas industrias en fase de renovación de equipamiento sino también a las empresas de nueva creación con proyectos llave en mano, por ello, no somos meros comercializadores de máquinas sino que hacemos propuestas basadas

en la innovación y el desarrollo para cada caso. Esta característica nos obliga a una **permanente atención al cliente**, pero también a los proveedores, para incorporar los nuevos materiales y las últimas tecnologías a nuestros diseños.

La combinación de estos dos factores, -las tendencias de consumo y las necesidades personalizadas de cada empresa-, nos conducen a dar un **especial protagonismo a I+D**, convirtiendo a nuestro Departamento de Ingeniería en el eje vertebral del que parte el desarrollo de todo nuestro trabajo.

En España, fuimos pioneros en diseñar sistemas para el envasado en línea del despiece de aves, nuestra apuesta por la innovación sigue siendo nuestro principal sello de identidad.





Nuestra apuesta por la
innovación es nuestro
principal sello de
identidad.

CALIDAD

Los objetivos marcados por nuestro equipo son los estándares de excelencia y satisfacción total de nuestros clientes. Para esta tarea cuidamos mucho el mantenernos en un proceso de innovación continúa.

Higiene

En nuestro esfuerzo y compromiso con nuestros proyectos está el satisfacer las **exigencias higiénicas** de seguridad y, por supuesto, cuidar especialmente la higiene con sistemas autolimpiadores, dado que es uno de los aspectos fundamentales en el sector alimentario.

Además, vamos un poco más lejos, diseñando productos que, por su propia morfología, faciliten la limpiabilidad manual. Un aspecto que consideramos fundamental y en el que tratamos de ser innovadores.

Materiales

Empleamos materiales de primera calidad, -aceros inoxidables y plásticos técnicos autorizados-, y diseños que ofrezcan **resistencia y una larga vida útil** a nuestros productos.

Ergonomía

Especial atención le prestamos también al sistema persona/máquina, a fin de conseguir la mejor armonía posible entre ambos. Cuidamos que todas nuestras máquinas atiendan a este binomio, dado que, no sólo afecta al bienestar de la persona y su confort, sino que también redundará en una **optimización del rendimiento del trabajo y por tanto en la productividad**.

Bienestar animal

La legislación europea (directiva 93/119/CE y el nuevo reglamento que la sustituirá en breve) aboga por evitar el sufrimiento innecesario a los animales, para lo cual exige la toma de medidas por parte de los mataderos, -para asegurar el bienestar animal en sus procesos-, basado en el conocimiento científico. En este sentido, enfocamos todos nuestros **proyectos minimizando o anulando aquellos parámetros que afecten negativamente al animal**.

Normativa

Nuestras máquinas cumplen con la Normativa Europea y llevan marcado de la CE. Sistema de gestión de la calidad ISO-9001.



Garantía de Productos

Todos nuestros **productos pasan por un completo control de calidad**, -proceso de montaje, puesta en marcha y chequeo-, antes de ser entregado al cliente.

Ofrecemos un **plazo de garantía de seis meses** desde la entrega de la maquinaria en las instalaciones del cliente (como marca el Código Civil).



COMPROMISOS



Plazos

Nuestro compromiso con los plazos de entrega fijados con el cliente es firme; es importante para nuestros clientes, es importante para nosotros.



Atención al Cliente

Mantenemos una colaboración activa, constante y fluida con nuestros clientes en busca de soluciones positivas durante todo el proceso de desarrollo.

Disponemos de Servicio Post-Venta propio, pues entendemos que nuestro trabajo debe continuar ante cualquier incidente y hasta el pleno dominio del cliente con la máquina. Además, todas nuestras máquinas incorporan manual de uso para facilitar la labor ante posibles dudas.



Transporte

Se realiza habitualmente por agencias colaboradoras de manera personalizada para cada proyecto.

www.mecanicasguadaira.com



GUADAÍRA
Soluciones para la Industria Cárnica

P. I. CUCHIPANDA, C/ Cinco, nº 7. Apdo. Correo 176.
41500 Alcalá de Guadaíra. Sevilla. España.

info@mecanicasguadaira.com

T. 955 62 02 16 | Fax. 955 33 17 33

